

ГОСТ 10117.2—2001

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**БУТЫЛКИ СТЕКЛЯННЫЕ
ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ЖИДКОСТЕЙ**

Типы, параметры и основные размеры

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М и н с к

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 74 «Стеклопакетная тара»
ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации
(протокол № 20 от 1 ноября 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госпотребстандарт Украины

3 Стандарт гармонизирован с международными стандартами: ИСО 8162—85 «Тара стеклянная. Высокие венчики горловины под кроненпробку. Размеры», ИСО 8163—85 «Тара стеклянная. Низкие венчики горловины под кроненпробку. Размеры», ИСО 8164—90 «Тара стеклянная. Бутылки «Евроформы» вместимостью 520 мл. Размеры», ИСО 9056—90 «Тара стеклянная. Венчики под винтовой колпачок с контрольной предохранительной полоской. Размеры», ИСО 9058—92 «Тара стеклянная. Допуски»

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 8 июля 2002 г. № 270-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 10117.2—2001 введен в действие в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 10117—91 в части раздела 1 и ГОСТ 26586—85 в части раздела 1

6 ИЗДАНИЕ с Поправками (ИУС 2—2003, 12—2003)

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

БУТЫЛКИ СТЕКЛЯННЫЕ ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ЖИДКОСТЕЙ**Типы, параметры и основные размеры**

Glass bottles for food liquids.
Types, parameters and main dimensions

Дата введения 2003—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стеклянные бутылки круглой формы, предназначенные для пищевых жидкостей, и устанавливает их типы, параметры и основные размеры. Обязательные требования к качеству продукции по ГОСТ 30288 изложены в 4.6.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:
ГОСТ 10117.1—2001 Бутылки стеклянные для пищевых жидкостей. Общие технические условия
ГОСТ 17527—2003 Упаковка. Термины и определения
ГОСТ 30288—95 Тара стеклянная. Общие положения по безопасности, маркировке и ресурсосбережению

3 Определения

В настоящем стандарте применяют термины по ГОСТ 17527, а также следующие термины с соответствующими определениями:

- 3.1 **номинальная вместимость**: Вместимость тары, определяющая заданный объем жидкости, который используется для маркировки тары.
3.2 **полная вместимость**: Вместимость тары, определяющая объем жидкости, помещенной до верхней плоскости торца венчика горловины.
3.3 **уровень заполнения**: Расстояние от верхней плоскости торца венчика горловины до поверхности жидкости в таре, наполненной в соответствии с заданной номинальной вместимостью.
3.4 **предельное отклонение**: Разность между предельным и номинальным размерами.

4 Типы, параметры и основные размеры

4.1 Типы, параметры и основные размеры бутылок должны соответствовать указанным на рисунках 1—27 и в таблицах 1—8.

4.2 На бутылках допускается на цилиндрической части углубление под этикетку размером от 0,2 до 1,0 мм.

Допускается изменять высоту цилиндрической части, предназначенной под этикетку.

4.3 Контролируемые параметры бутылок: общая высота, наружный диаметр корпуса, полная вместимость и, по согласованию с заказчиком, номинальная вместимость по уровню заполнения.

При горячем розливе вина полную вместимость допускается изменять по согласованию с заказчиком.

4.4 Условные обозначения и размеры венчиков горловин должны соответствовать указанным на рисунках 28—55 и в таблице 9.

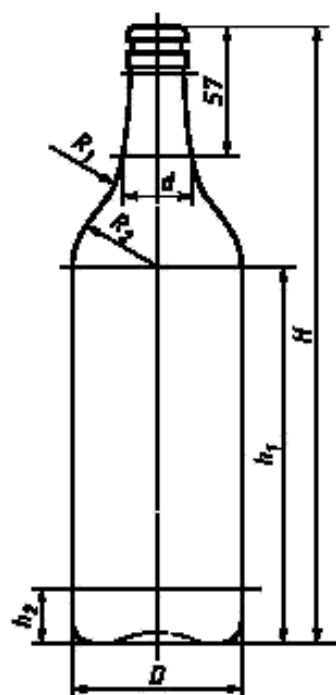


Таблица 1

Вместимость, см ³		Размеры, мм						
номиналь- ная	полная	H	D	h ₁	h ₂	d	R ₁	R ₂
700	725 ± 15	280,0 ± 1,7	75,5 ± 1,4	175	23	32	35	38
200	215 ± 7	193,5 ± 1,4	54,0 ± 1,2	105	20	30	29	28

Рисунок 1 — Бутылка типа I

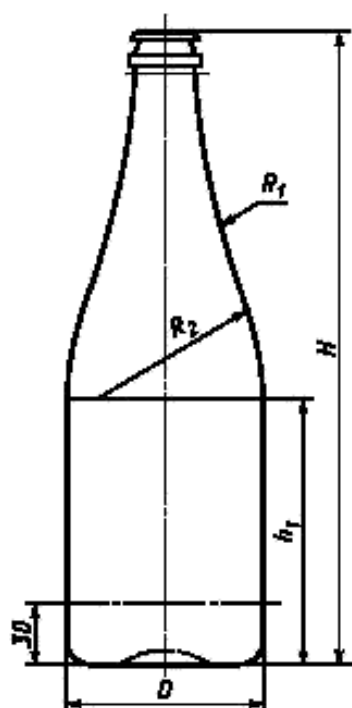


Таблица 2

Вместимость, см ³		Размеры, мм				
номиналь- ная	полная	H	D	h ₁	R ₁	R ₂
750	785 ± 15	300,0 ± 1,8	85,0 ± 1,6	123	300	180
400	430 ± 10	245,0 ± 1,6	70,5 ± 1,4	105	172	120

Рисунок 2 — Бутылка типа II

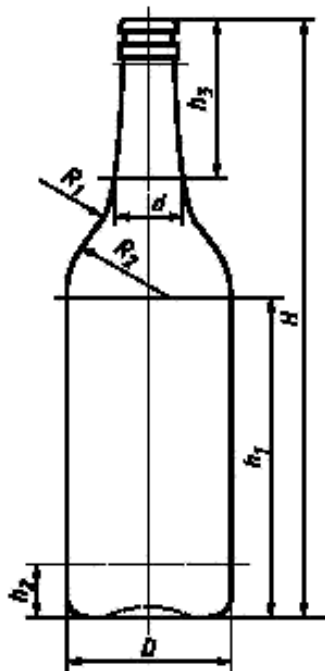


Таблица 3

Вместимость, см ³		Размеры, мм							
номиналь- ная	полная	H	D	h ₁	h ₂	h ₃	R ₁	R ₂	d
500	535 ± 10	278,0 ± 1,7	67,5 ± 1,3	150	23	74	55	50	33
250	270 ± 10	219,5 ± 1,5	55,0 ± 1,2	114	20	56	52	55	28
100	110 ± 3	150,0 ± 1,2	43,0 ± 1,0	85	15	41	27	16	24

Рисунок 3 — Бутылка типа III

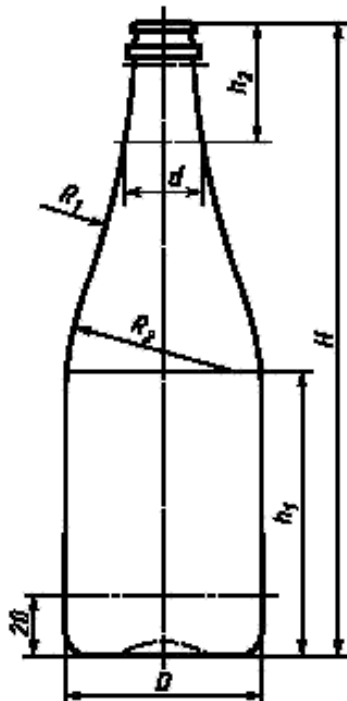
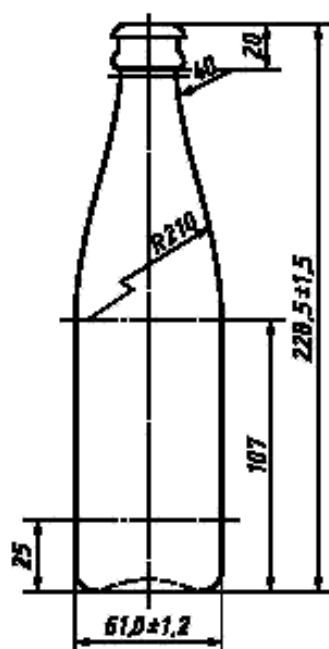


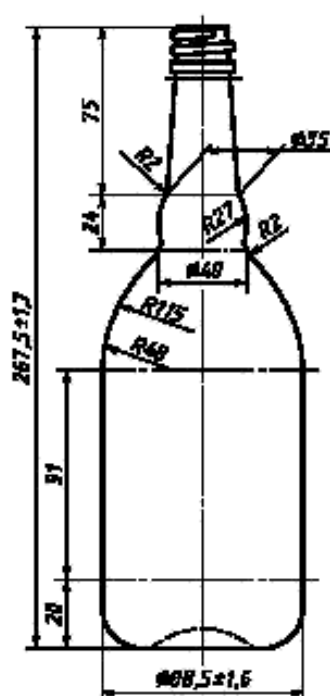
Таблица 4

Вместимость, см ³		Размеры, мм							
номиналь- ная	полная	H	D	h ₁	h ₂	R ₁	R ₂	d	
500	535 ± 10	245,0 ± 1,6	70,5 ± 1,4	134	37	105	75	29	
250	270 ± 10	199,5 ± 1,4	60,0 ± 1,2	90	40	112	60	27	

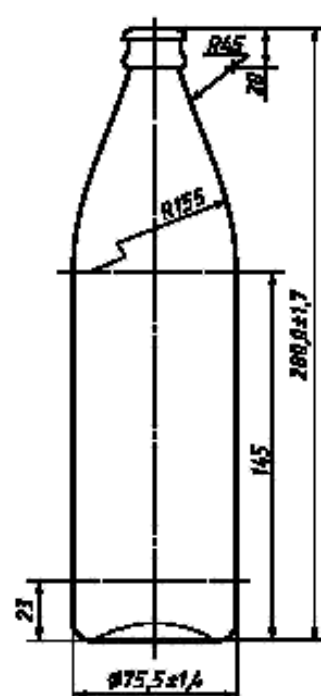
Рисунок 4 — Бутылка типа IV



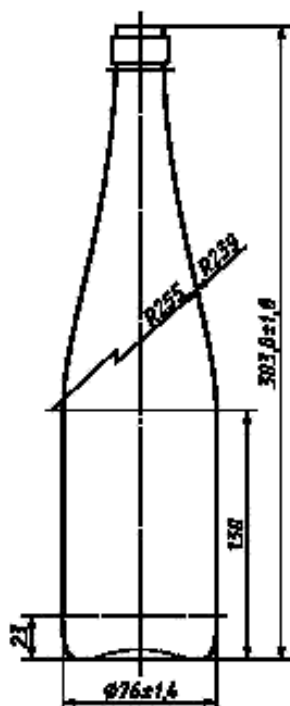
Номинальная вместимость, см³, — 330.
Полная вместимость, см³, — 350 ± 10.
Рисунок 5 — Бутылка типа V



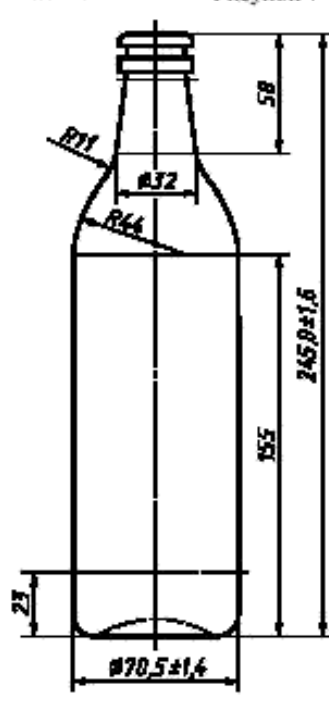
Номинальная вместимость, см³, — 700.
Полная вместимость, см³, — 725 ± 15.
Рисунок 6 — Бутылка типа VI



Номинальная вместимость, см³, — 775.
Полная вместимость, см³, — 800 ± 15.
Рисунок 7 — Бутылка типа VII



Номинальная вместимость, см³, — 700.
Полная вместимость, см³, — 725 ± 15.
Рисунок 8 — Бутылка типа VIII



Номинальная вместимость, см³, — 544.
Полная вместимость, см³, — 575 ± 15.
Рисунок 9 — Бутылка типа IX

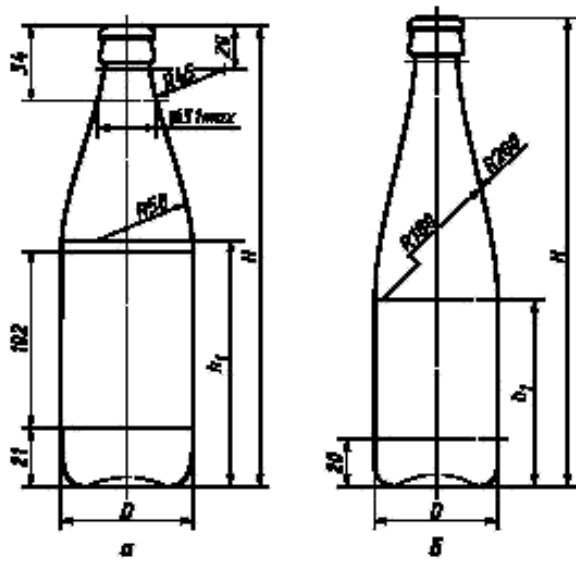


Таблица 5

Тип бутылки	Вместимость, см ³		Размеры, мм		
	номинальная	полная	H	D	h ₁
Xa	500	520 ± 7	228,0 ± 1,6	70,5 ± 1,4	132,5
Xб	330	345 ± 7	228,0 ± 1,6	62,0 ± 1,2	93

Рисунок 10 — Бутылка типа X

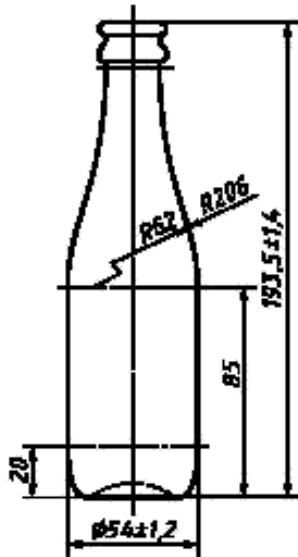
Номинальная вместимость, см³, — 200.Полная вместимость, см³, — 215 ± 7.

Рисунок 11 — Бутылка типа XI

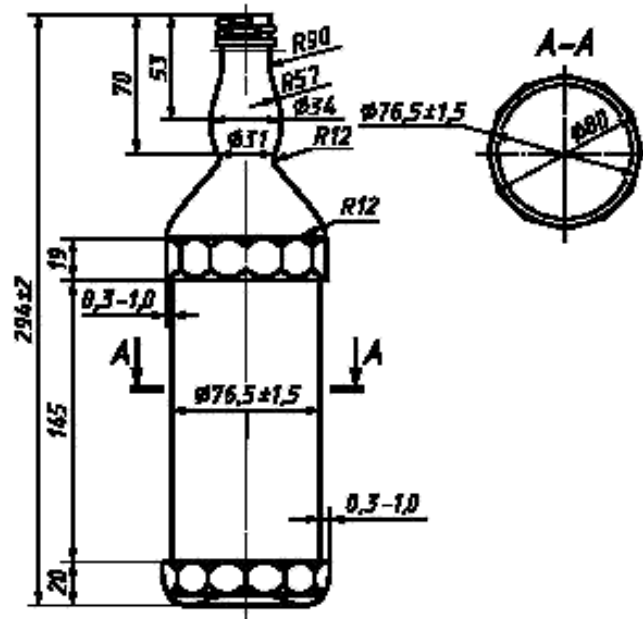
Номинальная вместимость, см³, — 750.Полная вместимость, см³, — 760.⁺¹⁰₋₅.

Рисунок 12 — Бутылка типа XII

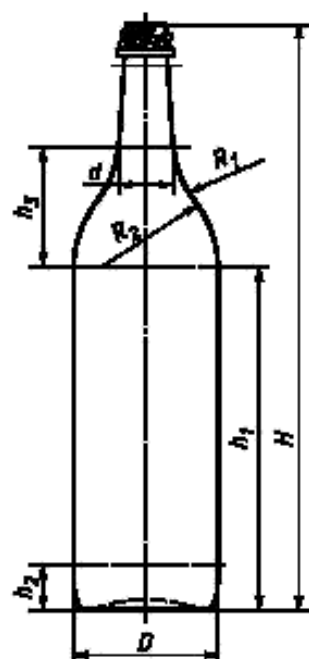


Таблица 6

Вместимость, см ³		Размеры, мм							
номинальная	полная	H	D	h ₁	h ₂	h ₃	R ₁	R ₂	d
750	760 ⁺¹⁰ ₋₃	296,0 ± 1,8	76,5 ± 1,5	173	23	61	60	64	31
500	510 ⁺¹⁰ ₋₃	263,0 ± 1,5	68,5 ± 1,3	143	23	53	43	43	31
250	258 ⁺² ₋₄	211,0 ± 1,2	55,0 ± 1,2	107	20	46	52	55	29
50	54 ± 2	120,0 ± 1,0	33,5 ± 1,0	69	—	21	11	17	18

Рисунок 13 — Бутылка типа XIII

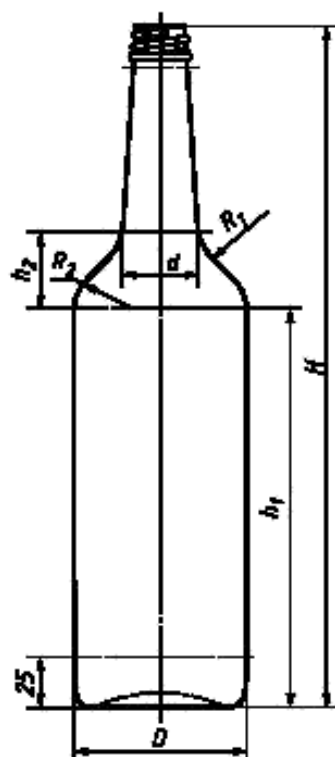
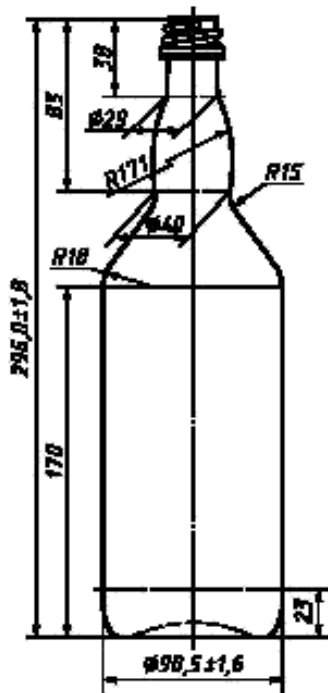


Таблица 7

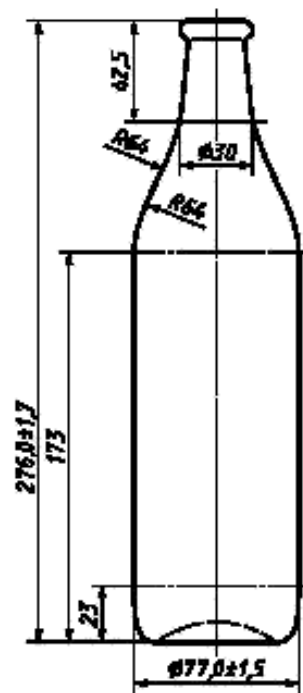
Вместимость, см ³		Размеры, мм						
номинальная	полная	H	D	h ₁	h ₂	R ₁	R ₂	d
710	720 ⁺¹⁰ ₋₃	296,0 ± 1,8	75,5 ± 1,5	175	32	15	15	36
375	383 ⁺⁷ ₋₄	213,5 ± 1,2	66,0 ± 1,2	125	22	12	18	32
700	710 ⁺¹⁰ ₋₃	296,0 ± 1,8	75,5 ± 1,5	175	32	15	15	36

Рисунок 14 — Бутылка типа XIV



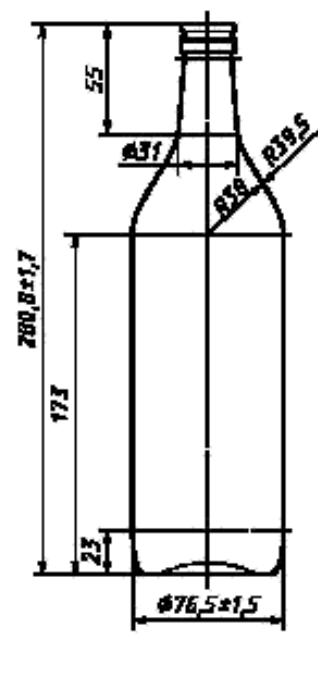
Номинальная
вместимость, см³, — 1000.
Полная
вместимость, см³, — 1020⁺¹⁰₋₅.

Рисунок 15 — Бутылка
типа XV



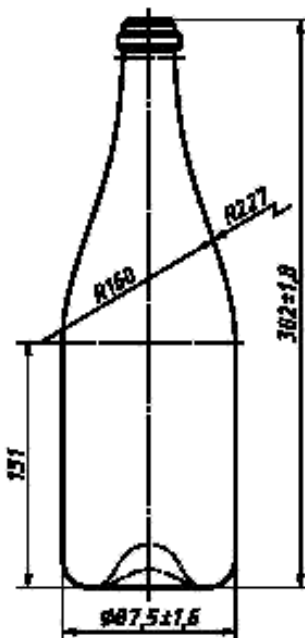
Номинальная
вместимость, см³, — 750.
Полная
вместимость, см³, — 760⁺¹⁰₋₅.

Рисунок 16 — Бутылка
типа XVI



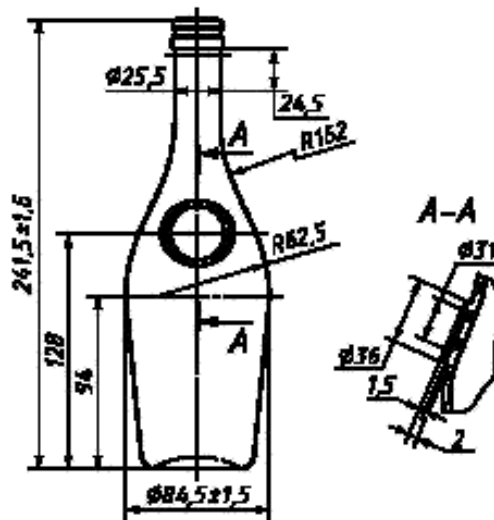
Номинальная
вместимость, см³, — 750.
Полная
вместимость, см³, — 775 ± 10.

Рисунок 17 — Бутылка
типа XVII



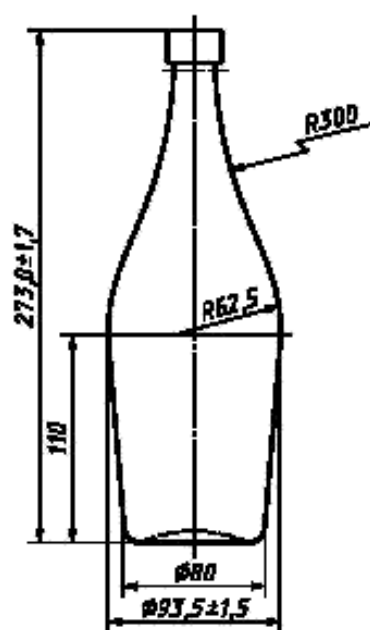
Номинальная вместимость, см³, — 750.
Полная вместимость, см³, — 785 ± 15.

Рисунок 18 — Бутылка типа XVIII



Номинальная вместимость, см³, — 500.
Полная вместимость, см³, — 535 ± 10.

Рисунок 19 — Бутылка типа XIX



Номинальная вместимость, см³, — 750.
 Полная вместимость, см³, — 780 ± 15.
 Рисунок 20 — Бутылка типа XX

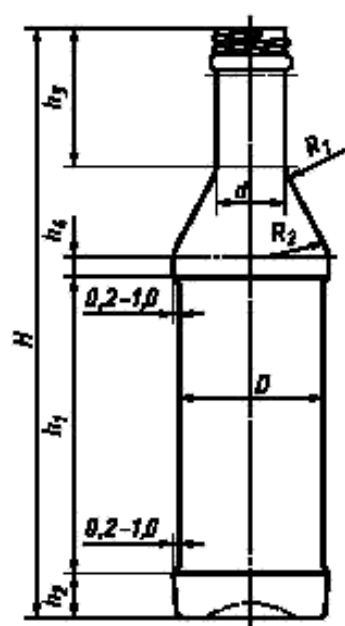
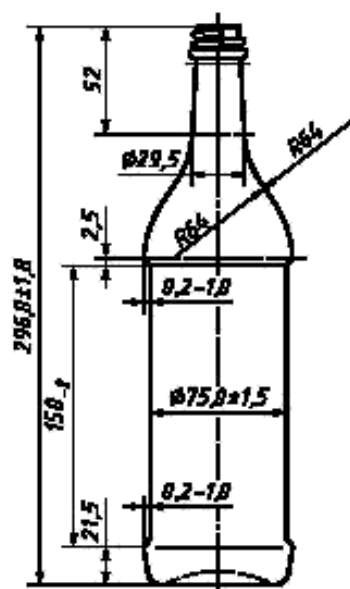


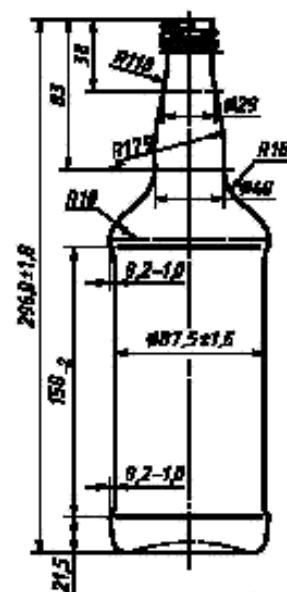
Рисунок 21 — Бутылка типа XXI

Таблица 8

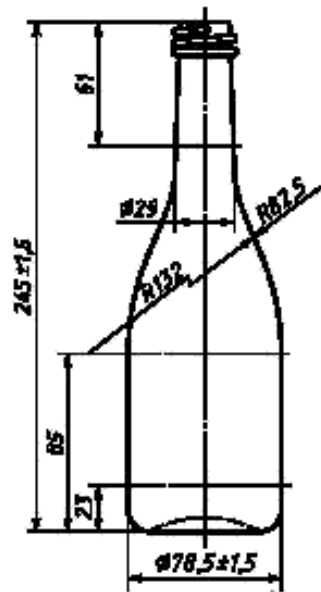
Вместимость, см ³		Размеры, мм								
номинальная	полная	H	D	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	R ₁	R ₂	d
500	510 ⁺¹⁰ ₋₃	263,0 ± 1,7	65,5 ± 1,4	118	22	70	18	15	15	32
375	383 ⁺¹⁰ ₋₃	228,5 ± 1,5	61,0 ± 1,2	113	18	55	8	12	12	30



Номинальная вместимость, см³, — 750.
 Полная вместимость, см³, — 760⁺¹⁰₋₅.
 Рисунок 22 — Бутылка типа XXII

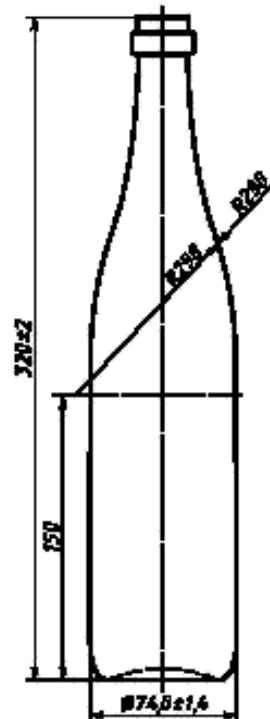


Номинальная вместимость, см³, — 1000.
 Полная вместимость, см³, — 1020⁺¹⁰₋₅.
 Рисунок 23 — Бутылка типа XXIII



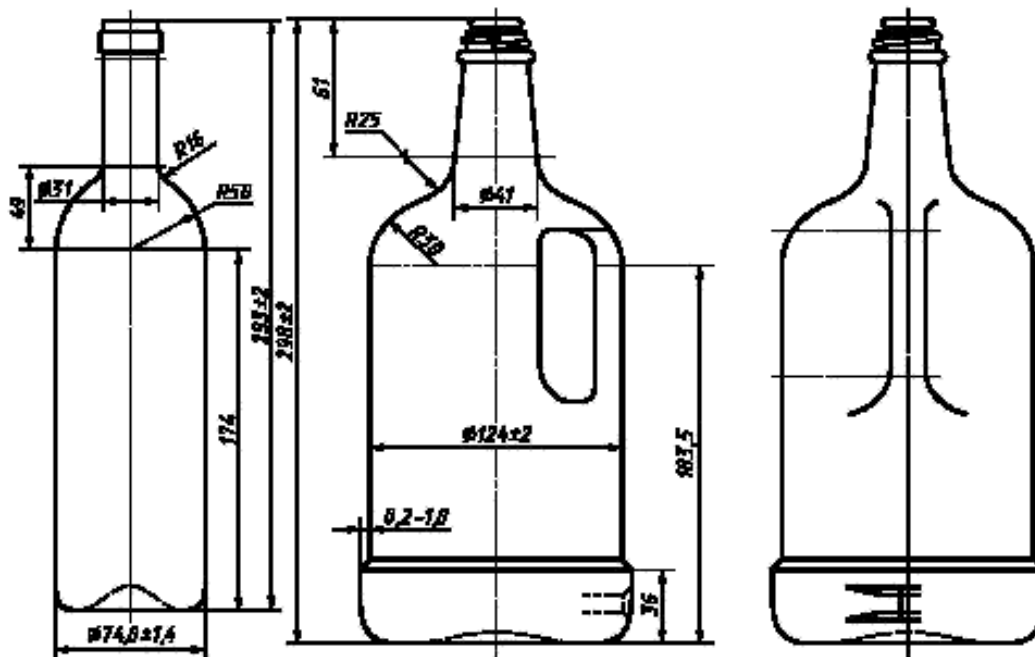
Номинальная вместимость, см³, — 500.
Полная вместимость, см³, — 520 ± 10.

Рисунок 24 — Бутылка типа XXIV



Номинальная вместимость, см³, — 700.
Полная вместимость, см³, — 720 ± 10.

Рисунок 25 — Бутылка типа XXV

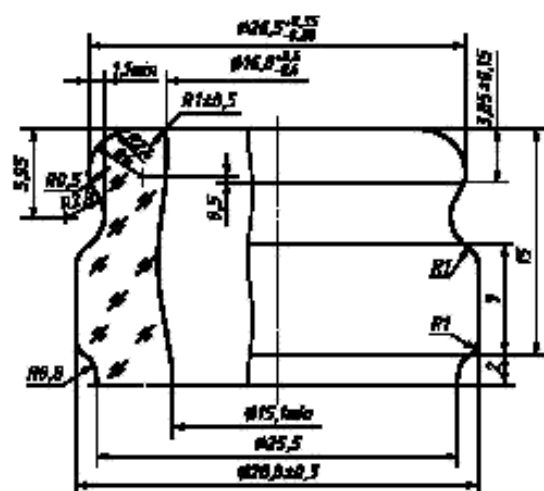


Номинальная вместимость, см³, — 700.
Полная вместимость, см³, — 720 ± 10.

Рисунок 26 — Бутылка типа XXVI

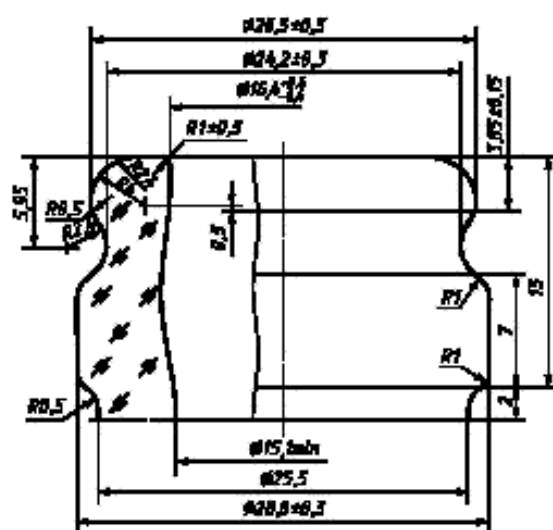
Номинальная вместимость, см³, — 1750.
Полная вместимость, см³, — 1780 ± 20.

Рисунок 27 — Бутылка типа XXVII



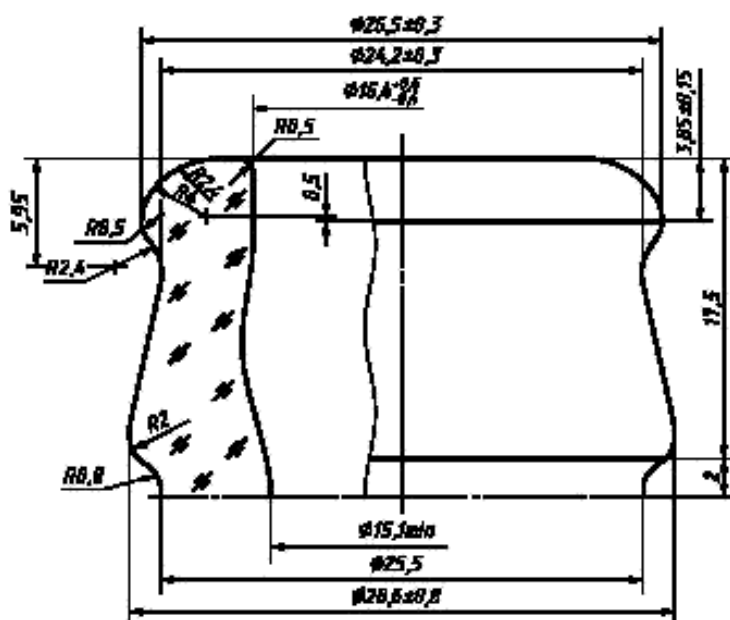
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 26,5^{+0,15}_{-0,20}$;
 $\varnothing 28,0 \pm 0,3$;
 $\varnothing 16,0^{+0,6}_{-0,4}$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\varnothing 15,1 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 28 — Венчик типа КН



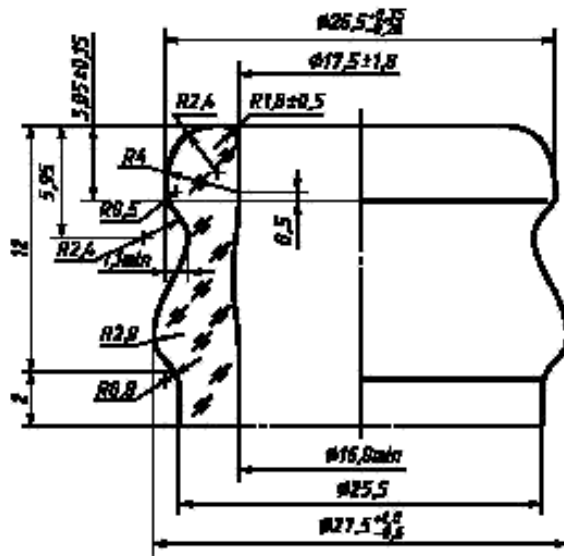
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 26,5 \pm 0,3$;
 $\varnothing 28,0 \pm 0,3$;
 $\varnothing 16,4^{+0,6}_{-0,4}$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\varnothing 15,1 \text{ min}$ — в остальной части горловины.
 Допускается внутренний диаметр венчика $17,5 \pm 1,0$ на глубине до 3 мм от торца венчика.

Рисунок 29 — Венчик типа К



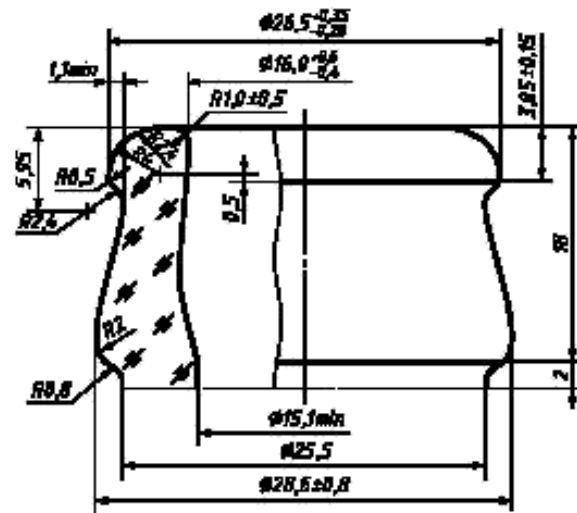
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 26,5 \pm 0,3$;
 $\varnothing 16,4^{+0,6}_{-0,4}$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\varnothing 15,1 \text{ min}$ — в остальной части горловины.
 Допускается внутренний диаметр венчика $17,5 \pm 1,0$ на глубине до 3 мм от торца венчика.

Рисунок 30 — Венчик типа КП



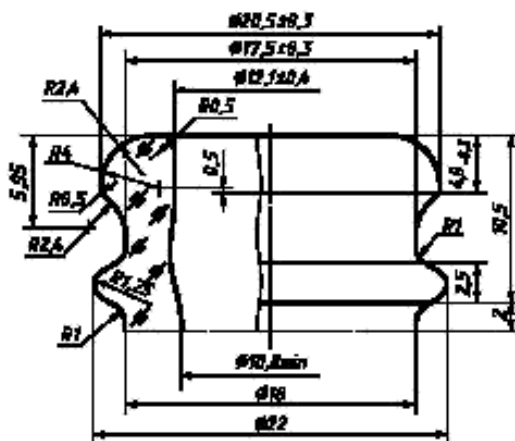
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 26,5^{+0,35}_{-0,20}$
 $\varnothing 17,5 \pm 1,0$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\varnothing 16,0 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 31 — Венчик типа КПНн



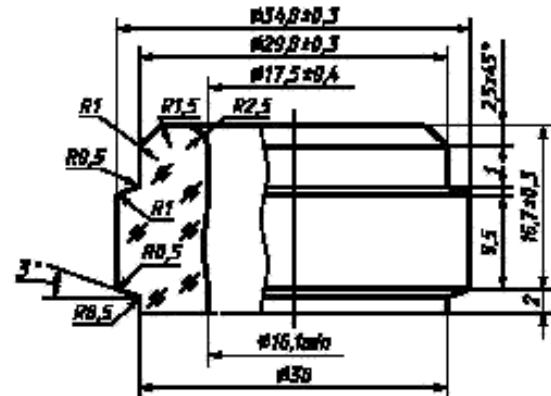
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 26,5^{+0,35}_{-0,20}$
 $\varnothing 16,0^{+0,6}_{-0,4}$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\varnothing 15,1 \text{ min}$ — в остальной части горловины.
 Допускается внутренний диаметр венчика $17,5 \pm 1,0$ на глубине до 3 мм от торца венчика.

Рисунок 32 — Венчик типа КПНв



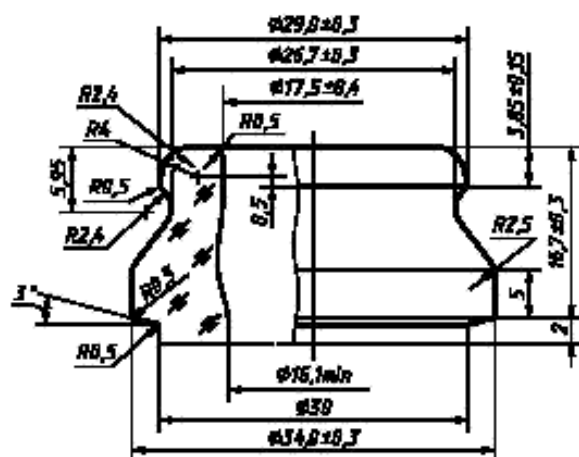
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 20,5 \pm 0,3$;
 $\varnothing 12,1 \pm 0,4$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\varnothing 10,8 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 33 — Венчик типа А



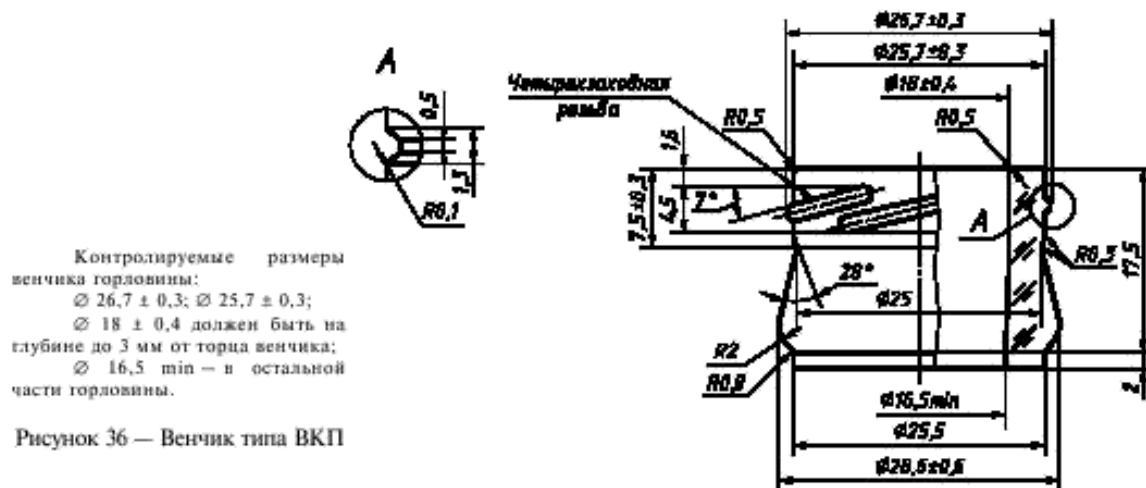
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 34,0 \pm 0,3$;
 $\varnothing 17,5 \pm 0,4$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\varnothing 16,1 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 34 — Венчик типа Ш



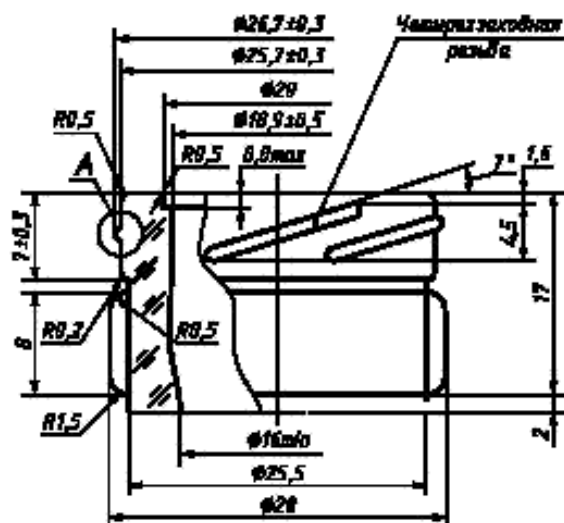
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 29,0 \pm 0,3$;
 $\varnothing 34,0 \pm 0,3$;
 $\varnothing 17,5 \pm 0,4$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\varnothing 16,1 \text{ min}$ – в остальной части горловины.

Рисунок 35 — Венчик типа КПШ



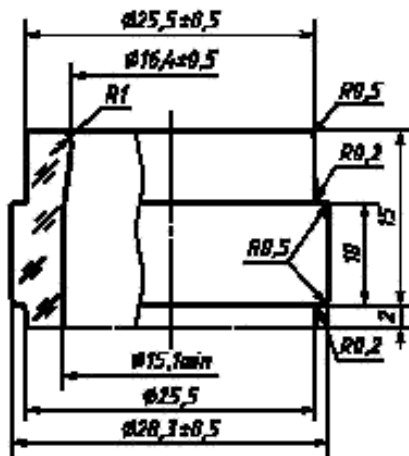
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 26,7 \pm 0,3$; $\varnothing 25,7 \pm 0,3$;
 $\varnothing 18 \pm 0,4$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\varnothing 16,5 \text{ min}$ – в остальной части горловины.

Рисунок 36 — Венчик типа ВКП



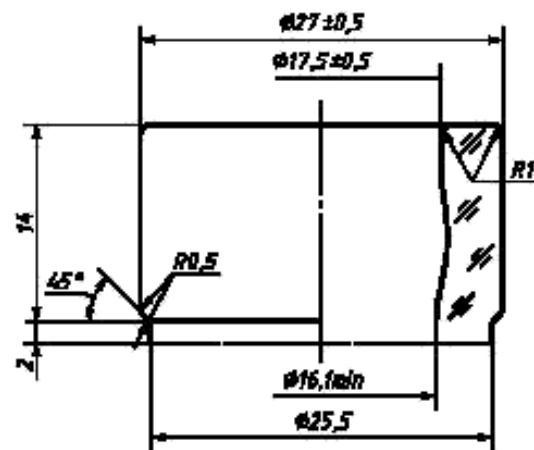
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 26,7 \pm 0,3$;
 $\varnothing 25,7 \pm 0,3$;
 $\varnothing 18,9 \pm 0,5$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\varnothing 16 \text{ min}$ – в остальной части горловины.

Рисунок 37 — Венчик типа ВП



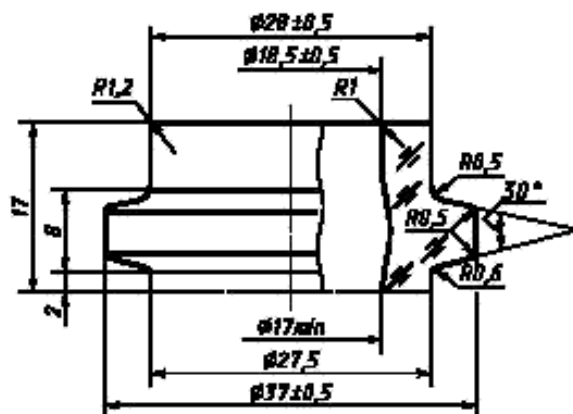
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 25,5 \pm 0,5$;
 $\varnothing 28,3 \pm 0,5$;
 $\varnothing 16,4 \pm 0,5$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\varnothing 15,1_{\min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 38 — Венчик типа П-26



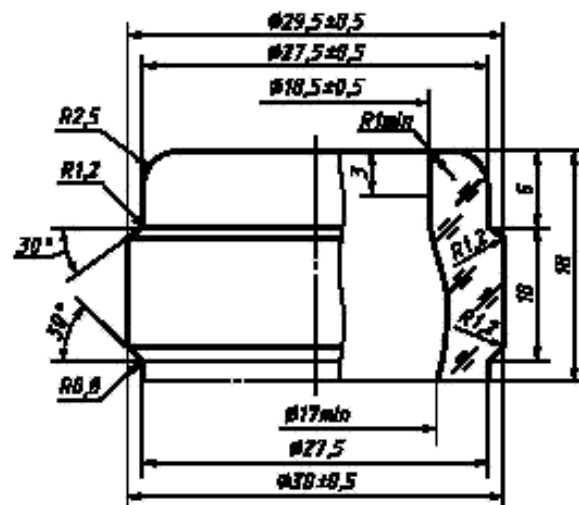
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 27 \pm 0,5$;
 $\varnothing 17,5 \pm 0,5$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\varnothing 16,1_{\min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 39 — Венчик типа П-27



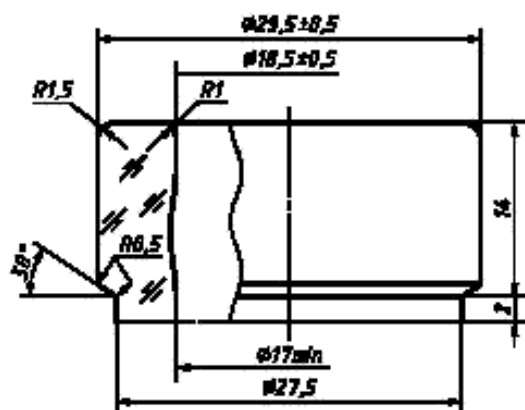
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 28 \pm 0,5$;
 $\varnothing 18,5 \pm 0,5$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\varnothing 17_{\min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 40 — Венчик типа П-28



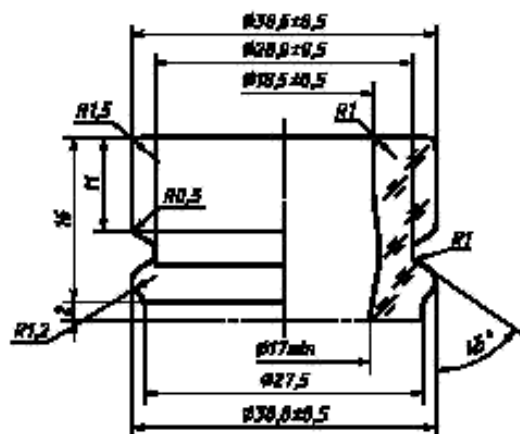
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 29,5 \pm 0,5$;
 $\varnothing 27,5 \pm 0,5$;
 $\varnothing 18,5 \pm 0,5$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\varnothing 17_{\min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 41 — Венчик типа П-29-А



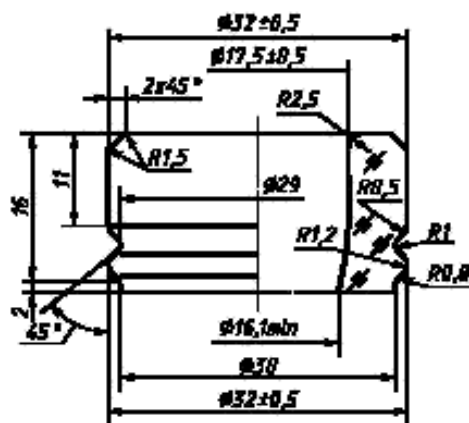
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 29,5 \pm 0,5$;
 $\varnothing 18,5 \pm 0,5$ должен быть на глубине до 3 мм от
 торца венчика;
 $\varnothing 17 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 42 — Венчик типа П-29-Б



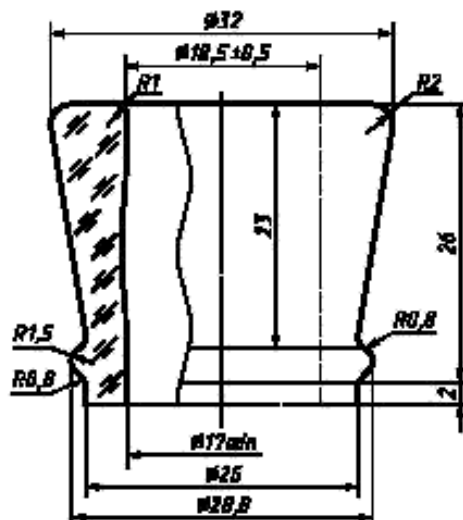
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 30,6 \pm 0,5$;
 $\varnothing 18,5 \pm 0,5$ должен быть на глубине до 3 мм от
 торца венчика;
 $\varnothing 17 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 43 — Венчик типа П-30



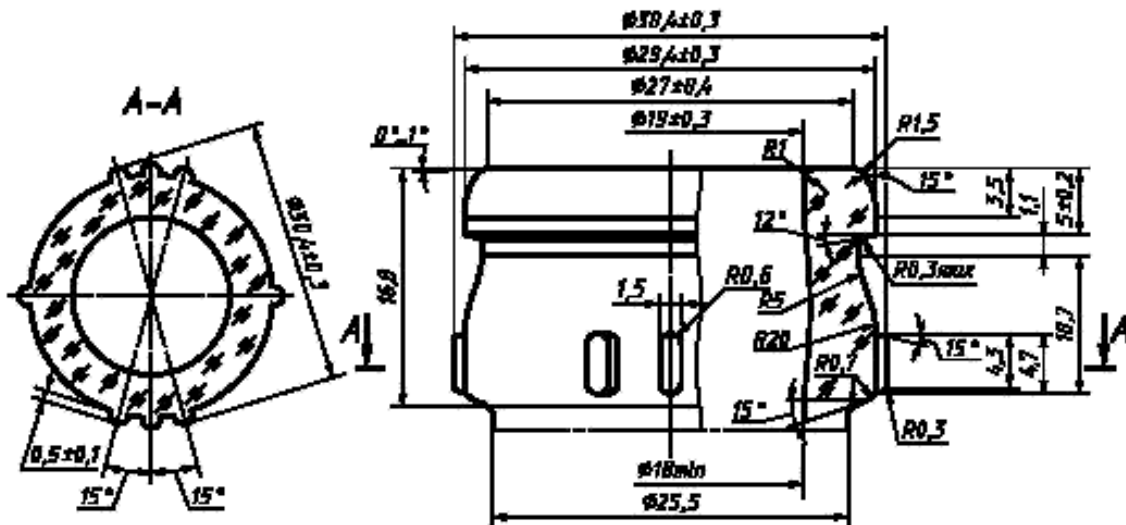
Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 32 \pm 0,5$;
 $\varnothing 17,5 \pm 0,5$ должен быть на глубине до 3 мм от
 торца венчика;
 $\varnothing 16,1 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 44 — Венчик типа П-32



Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 18,5 \pm 0,5$ должен быть на глубине до 3 мм от
 торца венчика;
 $\varnothing 17 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

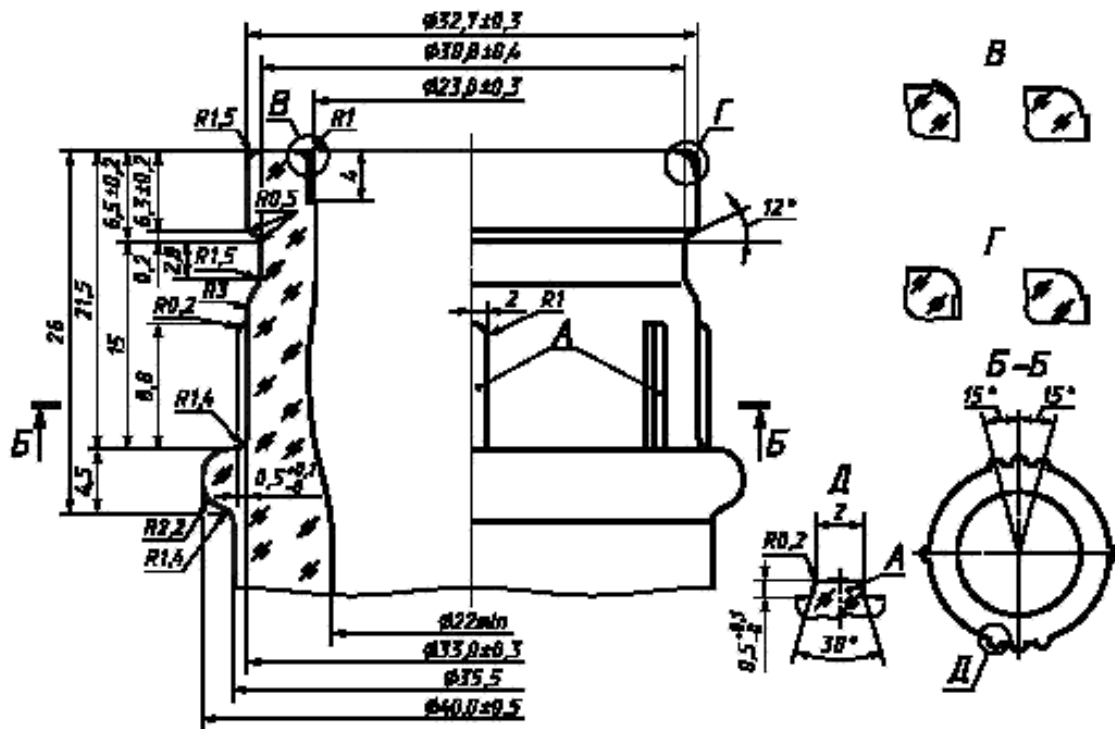
Рисунок 45 — Венчик типа ПР-32



Контролируемые размеры венчика горловины:

- ⌀ 30,4 ± 0,3;
- ⌀ 29,4 ± 0,3;
- ⌀ 19 ± 0,3 должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
- ⌀ 18 min – в остальной части горловины.

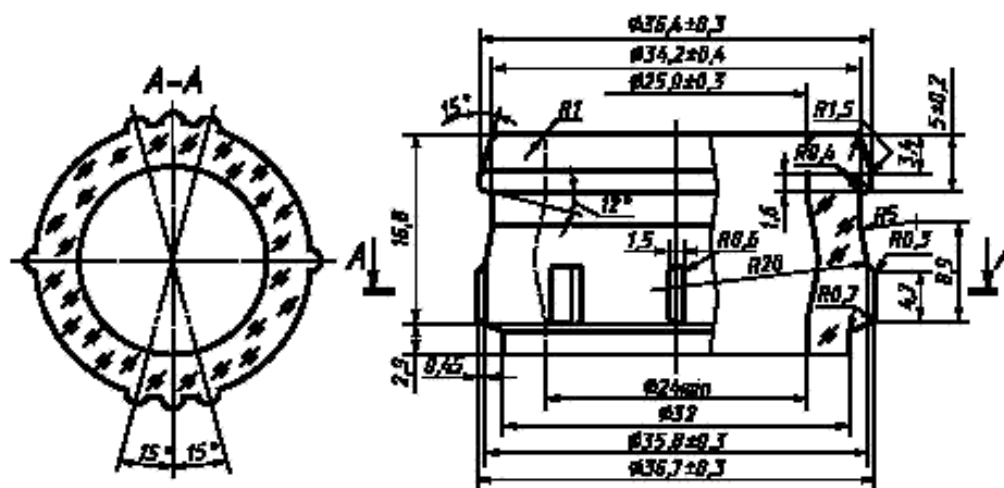
Рисунок 46 — Венчик типа КПМ-30



Контролируемые размеры венчика горловины.

- ⌀ 32,7 ± 0,3;
- ⌀ 30,8 ± 0,4;
- ⌀ 23,0 ± 0,3 должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
- ⌀ 22 min – в остальной части горловины.

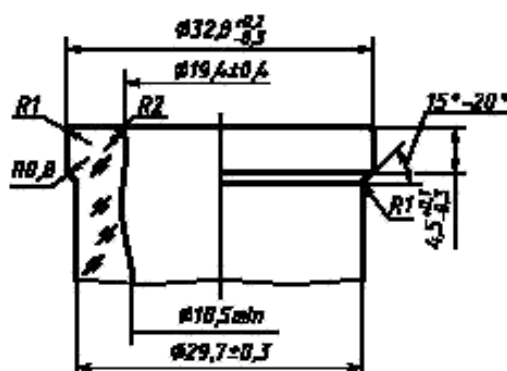
Рисунок 47 — Венчик типа КПМ-32



Контролируемые размеры венчика горловины:

- ∅ 36,7 ± 0,3;
- ∅ 36,4 ± 0,3;
- ∅ 25,0 ± 0,3 должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
- ∅ 24 min — в остальной части горловины.

Рисунок 48 — Венчик типа КПМ-36



Контролируемые размеры венчика горловины:

- ∅ 32,8^{+0,1}_{-0,3};
- ∅ 19,4 ± 0,4 должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
- ∅ 18,5 min — в остальной части горловины.

Рисунок 49 — Венчик типа Гуала

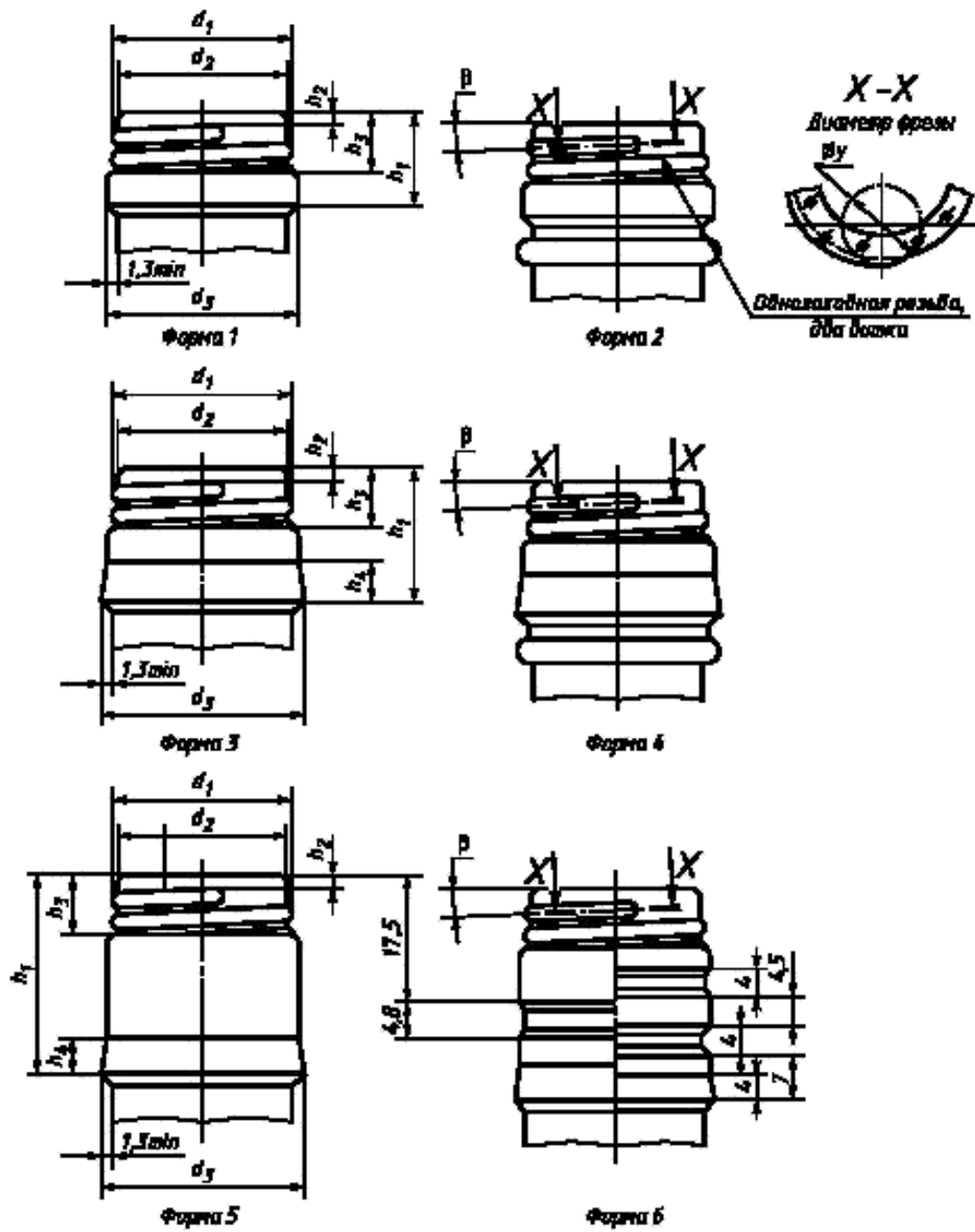
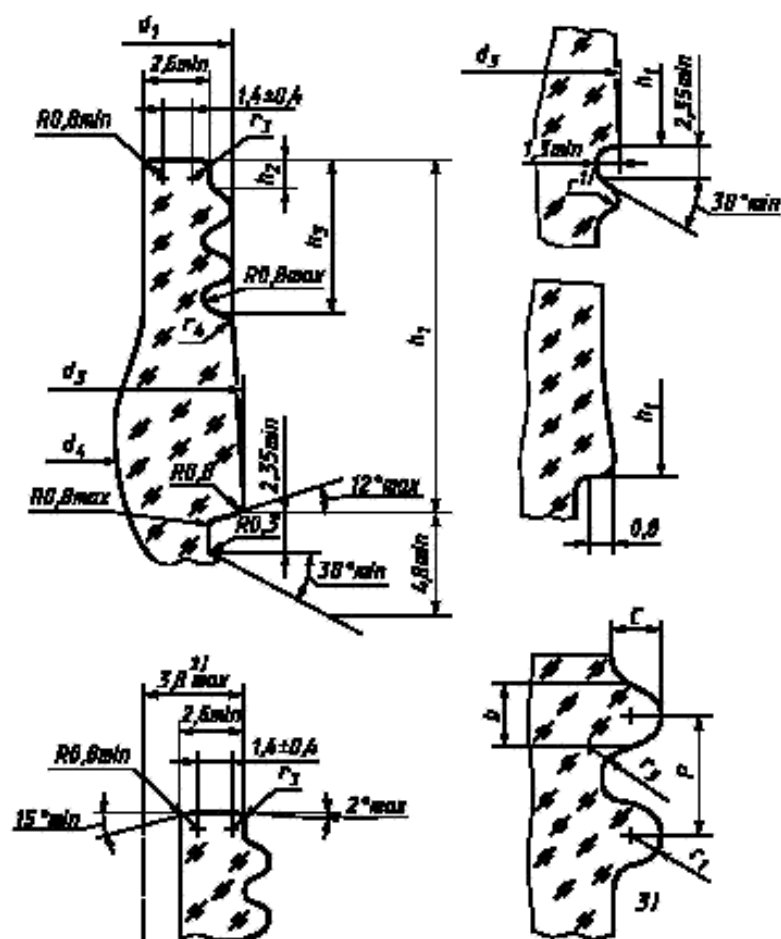


Рисунок 50



¹⁾ Радиус r принимается изготовителем.

²⁾ Толщина стенки венчика горловины согласовывается изготовителем с потребителем.

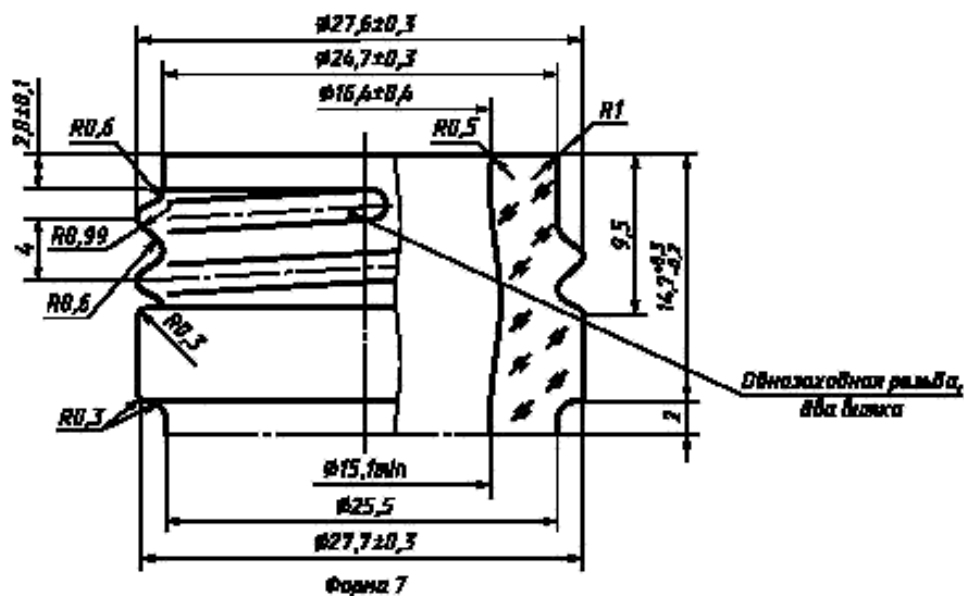
³⁾ Профиль начала резьбы соответствует размеру радиуса фрезы.

Рисунок 51 — Детали конструкции винтовых венчиков горловин

Таблица 9 — Размеры венчиков горловин под винтовую укупорку, показанных на рисунках 50, 51

Номер венчика горловины	Форма	d_1		d_2		d_3		h_1		h_2		h_3		h_4	p	c	b	r_1	r_2	r_3	r_4	β	γ	$d_{\text{нп}}$ в остальной части горловины
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.											
В-18	1	17,6		15,9		18,1		10,2		6,15		—		—	2,54	0,85	1,7	0,85	0,4	0,75		2° 46'		8
	2	21,45	$\pm 0,25$	19,75	$\pm 0,25$	21,95	$\pm 0,25$	12,75	$\pm 0,2$	1,3	$+ 0,3$	6,8	$\pm 0,2$	—	2,54	0,85	1,7	0,85	0,4	0,25		2° 15'	9,5	11
В-22	1	24,4		22,3		24,9		14,05		8,3		—		—	3,18	1,05	2,1	1,05	0,5		2° 29'		13	
	2	27,1	$+0,30$ $-0,35$	24,9	$+0,30$ $-0,35$	27,7	$+0,30$ $-0,35$	15,4		1,6	$\pm 0,4$	9,35		—	3,63	1,1	2,2	1,1	0,6	0,95		2° 33'		16
В-28	3	28,3		26,2		28,9		31,95		8,5		—		—	3,18	1,05	2,1	1,05	0,5		2° 7'	12,5	18	
	4	30,15	$\pm 0,35$	27,95	$\pm 0,35$	30,8	$\pm 0,35$	21,4		9,35		5,3		5,3	3,18	1,05	2,1	1,05	0,5	0,25		2° 17'		18

Примечание — Контролируемые размеры венчиков горловин — d_1 , d_2 , d_3 .

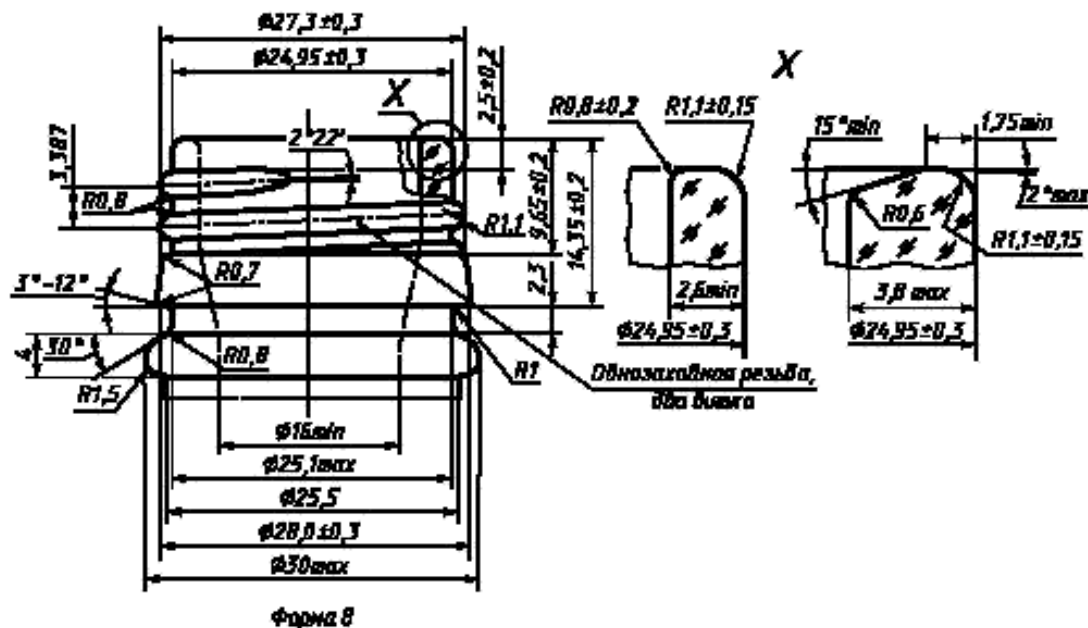


Контролируемые размеры венчика горловины:

- ∅ 27,6 ± 0,3;
- ∅ 27,7 ± 0,3;
- ∅ 16,4 ± 0,4 должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
- ∅ 15,1 min — в остальной части горловины.

Допускается внутренний диаметр венчика (17,5 ± 1,0) мм на глубине до 3 мм от торца венчика.

Рисунок 52 — Венчик типа В-28

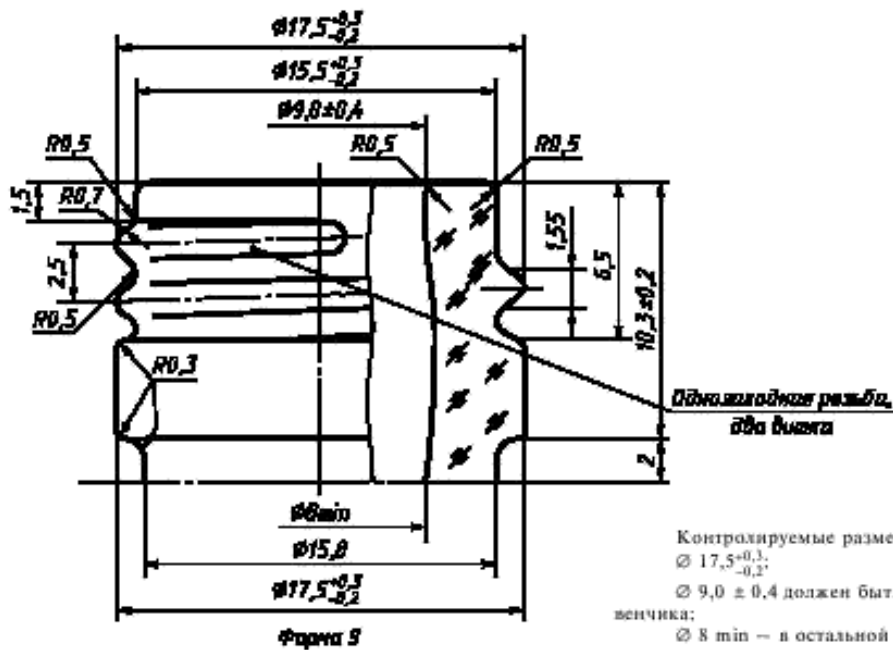


Контролируемые размеры венчика горловины:

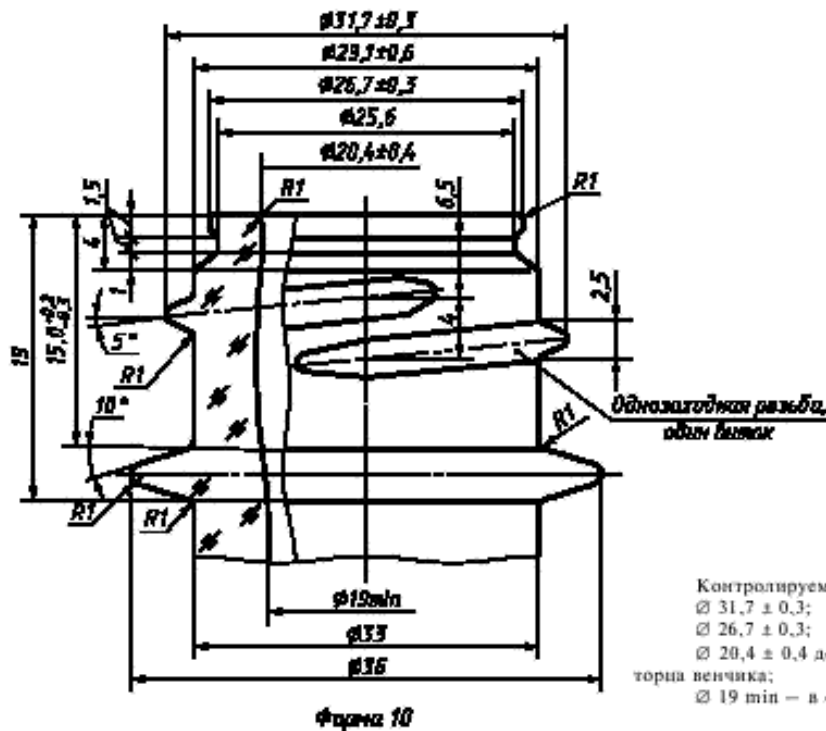
- ∅ 27,3 ± 0,3;
- ∅ 28,0 ± 0,3;
- ∅ 16 min — в остальной части горловины.

Допускается изготовление венчика горловины без кольца ∅ 30 max.

Рисунок 53 — Венчик типа Вн-28



Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 17,5^{+0,3}$;
 $\varnothing 9,0 \pm 0,4$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\varnothing 8 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 54 — Венчик типа В₁-18

Контролируемые размеры венчика горловины:
 $\varnothing 31,7 \pm 0,3$;
 $\varnothing 26,7 \pm 0,3$;
 $\varnothing 20,4 \pm 0,4$ должен быть на глубине до 3 мм от торца венчика;
 $\varnothing 19 \text{ min}$ — в остальной части горловины.

Рисунок 55 — Венчик типа В-32

Примечание — Венчики горловин типов КПМ-30 и КПМ-36 допускается изготавливать с 10 выступами.

(Поправки, ИУС 2—2003, 12—2003).

ГОСТ 10117.2—2001

4.5 В зависимости от вида укупорки для венчиков горловин применяют следующие условные обозначения:

КН (К) — венчик комбинированный под кроненпробку, алюминиевый колпачок и пробку;

КПНв (КП) — венчик высокий под кроненпробку;

КПн — венчик низкий под кроненпробку;

Ш — венчик под корковую или полиэтиленовую пробку бутылок для шампанских и игристых вин;

КПШ — венчик комбинированный под кроненпробку, корковую и полиэтиленовую пробки бутылок для шампанских и игристых вин;

А — венчик под алюминиевый колпачок;

ВКП — венчик комбинированный под укупорку винтовым колпачком;

ВП — венчик под укупорку винтовым колпачком;

П-26 — венчик под пробку;

П-27 — венчик под пробку;

П-28 — венчик под пробку;

П-29-А — венчик под пробку;

П-29-Б — венчик под пробку;

П-30 — венчик под пробку;

П-32 — венчик под пробку;

ПР-32 — венчик под пробку;

КПМ-30 — венчик под кроненпробку модернизированный;

КПМ-32 — венчик под кроненпробку модернизированный;

КПМ-36 — венчик под кроненпробку модернизированный;

Гуала — венчик под укупорку полиэтиленовым колпачком;

В — венчики горловин под винтовую укупорку.

В зависимости от конструкции и размеров условное обозначение типа венчика горловины под винтовую укупорку должно состоять из условного обозначения В, номера венчика горловины, номера формы конструкции венчика.

Например: В-28-1.

Контролируемые размеры венчиков горловин указаны на рисунках 28—55 и в таблице 9. Остальные размеры даны для изготовления формокомплектов.

4.6 Диаметр укупорочного кольца венчика горловины типов КН (К), КПНв (КП), КПн, КПМ-30, КПМ-32, КПМ-36, А, наружный диаметр резьбы венчиков под винтовую укупорку и внутренний диаметр венчиков под пробку относят к обязательным требованиям.

4.7 Условное обозначение бутылок при заказе должно содержать: обозначение типа бутылки, обозначение типа венчика горловины, номинальную вместимость бутылки, обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения бутылки типа I с комбинированным венчиком горловины номинальной вместимостью 700 см³:

Бутылка типа I-K-700 ГОСТ 10117.2—2001

Пример условного обозначения бутылки типа XXI с венчиком В-28-1 под винтовую укупорку:

Бутылка типа XXI-B-28-1-500 ГОСТ 10117.2—2001

4.8 При разработке новых типов бутылок предельные отклонения по высоте бутылок T_H рекомендуется рассчитывать по формуле

$$T_H = \pm (0,6 + 0,004 H), \quad (1)$$

где H — номинальный размер общей высоты бутылки, мм.

Предельные отклонения по диаметру круглых бутылок T_D — по формуле

$$T_D = \pm (0,5 + 0,012 D), \quad (2)$$

где D — номинальный размер диаметра корпуса бутылки, мм.

4.9 При разработке новых типов бутылок номинальную вместимость рекомендуется выбирать из ряда вместимостей:

15, 30, 50, 75, 100, 110, 150, 200, 250, 300, 330, 350, 375, 400, 450, 500, 600, 700, 750, 800, 900, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2500, 3000.

Вместимости, выделенные чертой, рекомендуются для преимущественного использования.

Предельные отклонения по вместимости рекомендуется устанавливать в соответствии с таблицей 10.

Таблица 10

Номинальная вместимость, см ³	Максимально допустимое отклонение фактической вместимости	
	%	см ³
До 100 включ.	—	3
Св. 100 * 200 *	3	—
* 200 * 300 *	—	6
* 300 * 500 *	2	—
* 500 * 1000 *	—	10
* 1000 * 3000 *	1	—

Примечание — Максимально допустимое отклонение полной вместимости тары должно быть таким же, как максимально допустимое отклонение соответствующей номинальной вместимости.

4.10 Рекомендуемое назначение типов бутылок приведено в приложении А.

4.11 По качеству бутылки должны соответствовать требованиям ГОСТ 10117.1.

ПРИЛОЖЕНИЕ А (рекомендуемое)

Назначение типов бутылок

Таблица А.1

Тип бутылок	Назначение бутылок
II, XVIII	Для шампанских, игристых вин, газированных (шипучих) вин и винных напитков
V	Для сильногазированных напитков
X, XI	Для пива, среднегазированных и слабогазированных безалкогольных напитков, соков
III, IV, VI, XII—XVI, XIX—XXIV, XXVII	Для водки, спирта, коньяка (бренди), ликерводочных изделий
I, VIII, XVII, XXV, XXVI	Для вина, винных напитков
VII, IX	Для масла
XI	Для соков

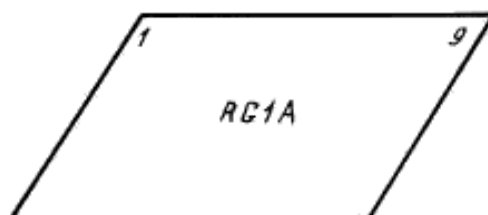
Ключевые слова: бутылки стеклянные, типы, параметры, размеры, вместимость

Поправка: Поправка к ГОСТ 10117.2-2001

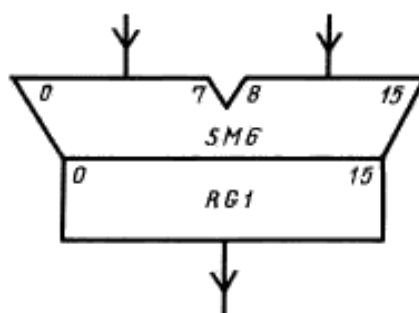
Дата введения: 2002-11-20

Актуален с: 2008-01-15

9-разрядный сдвигающий регистр

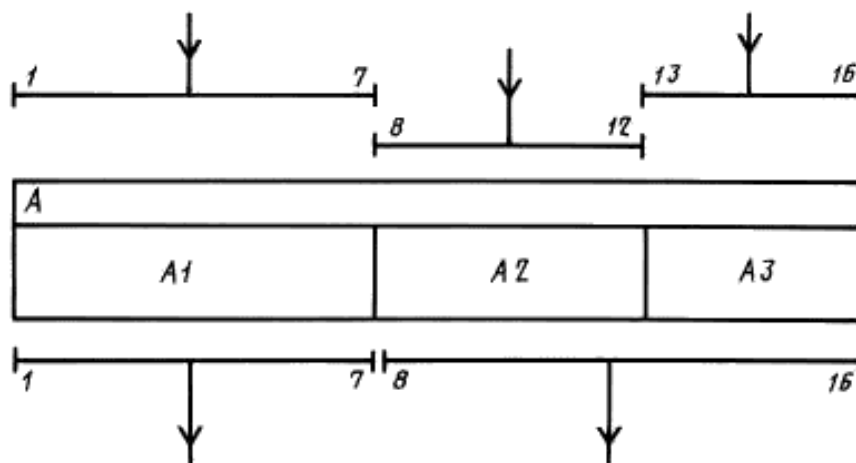


Черт. 7



Черт. 8

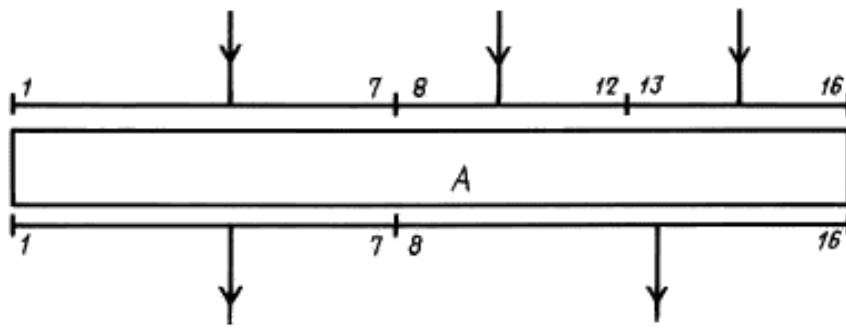
Горизонтальные линии, обозначающие определенные составные части, должны быть с ограничителями (черт. 9, 10).



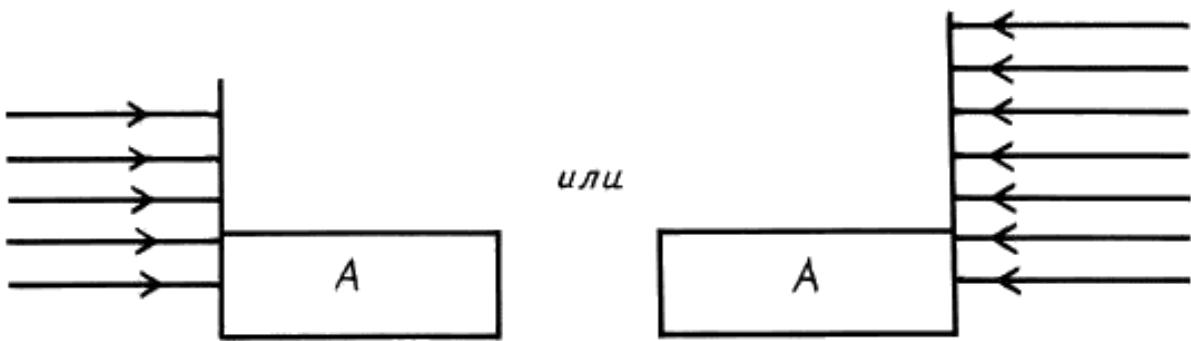
Черт. 9

На горизонтальных линиях допускается показывать разрядность функциональной части и ее составных частей.

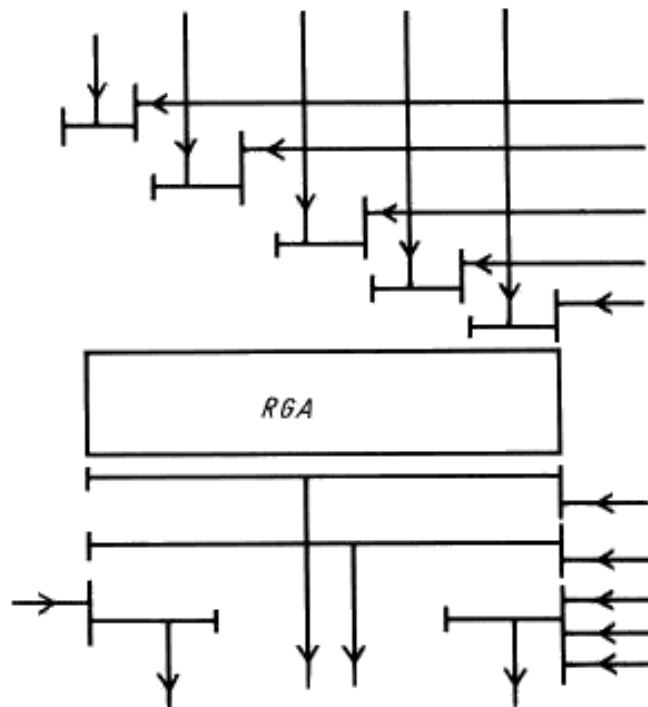
3.12. Если к условным графическим обозначениям подведено много управляющих сигналов, допускается продолжить стороны УГО или ограничители линий, к которым их подводят (черт. 11, 12).



Черт. 10



Черт. 11



Черт. 12

4. ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРИНЦИПИАЛЬНОЙ СХЕМЫ

4.1. Двоичные логические элементы изображают в виде условных графических обозначений по ГОСТ 2.743—91.

4.2. Логические элементы с *n* состояниями (например, с тремя состояниями), а также элементы и устройства, не выполняющие логические функции, но применяемые в изделии (например, аналоговые и аналого-цифровые элементы, диодные, резисторные сборки и т. п.) допускается изображать на схеме прямоугольниками.

Для указанных элементов действуют все положения ГОСТ 2.743—91.

4.3. Если непосредственное электрическое соединение выходов нескольких логических элементов в одну цепь приводит к образованию логической связи между этими выходами (по И или по ИЛИ), то такое соединение на схеме допускается изображать в виде псевдоэлемента монтажной логики.

4.4. В основном поле условного графического обозначения элементов и устройств помещают следующую информацию:

в строке 1 — символ функции по ГОСТ 2.743—91;

в строке 2 — полное или сокращенное наименование или тип, или код устройства (элемента);

в последующих строках — буквенно-цифровое обозначение или порядковый номер; обозначение конструктивного расположения; адресное обозначение УГО элемента на листе и другую информацию.

При этом указание буквенно-цифрового обозначения является обязательным.

Характер и расположение информации в последующих строках должны быть пояснены на поле схемы или в нормативно-технической документации.

4.5. Адресное обозначение указывает расположение условного графического обозначения элемента на схеме и выражается координатами левого верхнего угла данного УГО.

4.6. Буквенно-цифровое обозначение допускается помещать над УГО.

4.7. Для устройств, однозначно определенных в изделии своими конструктивными обозначениями, допускается буквенно-цифровое обозначение не указывать. При этом конструктивные обозначения используют взамен буквенно-цифровых обозначений.

4.8. При совмещенном способе изображения конструктивно объединенных логических элементов, выполняющих одинаковую логическую функцию, допускается проставлять информацию по п. 4.4 в одном верхнем элементе.

4.9. Обозначение выводов устройств (номера контактов) указывают над (или) в разрыве соответствующих линий связи рядом с условными графическими обозначениями логических элементов.

Если логический элемент имеет группу равноценных входов (выходов), то обозначения выходов (номера контактов) для таких входов (выходов) допускается указывать в произвольном порядке.

5. ТАБЛИЦЫ СИГНАЛОВ

5.1. На поле структурных, функциональных и принципиальных схем допускается приводить таблицы сигналов.

5.2. В таблицах сигналов указывают информацию, необходимую для прослеживания сигнала в изделии.

5.3. Форму таблицы сигналов выбирают в зависимости от сведений, которые необходимы для удобства прослеживания сигналов при наладке и эксплуатации изделия.

5.4. В таблицах должна быть указана следующая обязательная информация: наименование или обозначение сигнала и (или) порядковый номер сигнала; конструктивные обозначения контактов, через которые проходит сигнал.

Допускается в таблицу вводить дополнительные графы.

5.5. Информация в таблицах сигналов должна быть упорядочена по алфавитному расположению сигналов, и (или) по упорядоченным конструктивным адресам, и (или) по схемным адресам.

5.6. Таблицы сигналов допускается выполнять в виде самостоятельных документов с шифром, например ТС3 (или ТСЭ3).

5.7. Если таблица сигналов относится к двум и более типам схем, то в шифре таблицы перечисляют все шифры схем, на которые распространяется таблица, начиная с меньшего порядкового номера типа схемы, например ТС 2.3 (или ТСЭ2Э3).